

НАСТОЛЬНЫЙ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК JRD-460



Парк сверлильных станков JET пополнился ещё одной моделью – настольным радиально-сверлильным станком JRD-460 (Jet Radial Drill).

Станок предназначен для сверления, растачивания, развертывания, зенкерования и т.п. отверстий и нарезания резьбы.

Максимальный диаметр просверливаемого отверстия в стали 32 мм, вылет сверла 460 мм, частота вращения шпинделя 280-2500 об/мин, конус шпинделя Mk-3, ход пиноли 145 мм, мощность двигателя 1,1 кВт, масса станка 250 кг.

Подробные технические характеристики вы можете посмотреть на нашем сайте www.jettools.ru.

Радиально-сверлильные станки применяются для сверления и обработки отверстий, расположенных на значительном расстоянии от края заготовок или при сверлении в крупногабаритных, тяжелых заготовках, в которых необходимо обработать некоторое количество отверстий, но перемещать их под ось сверления неудобно.

Для примера, вылет сверла у самого востребованного сверлильного станка JET модели JDP-15 составляет 190 мм, у JRD-460 это 460 мм, размер стола 330x330 мм и 550x500 мм соответственно.

В отличие от больших станков серии JRD-720, -920, -1100, -1600, станок JRD-460 представляет собой настольный вариант радиально-сверлильного станка. Не такой тяжелый по массе – может устанавливаться как на стандартную подставку или верстак, так и на подставку любой самодельной конструкции.

Мощный двигатель позволяет сверлить отверстия в продолжительном режиме. Удобные рукоятки стопорных винтов позволяют быстро растормозить сверлильную головку и консоль станка, легко переместить инструмент в точку сверления, выставить его и жёстко зафиксировать их в требуемом положении.

Из преимуществ этого станка хочется отметить большой ход пиноли шпинделя – 145 мм, т.е. на станке возможно сверление глубоких отверстий, большой вылет головки относительно опорной колонны – 460 мм и большую высоту между шпинделем и столом – 920 мм.

Фирма JET позиционирует радиально-сверлильный станок JRD-460 как равноценный вариант замены редукторным сверлильным станкам GHD-22 и GHD-27.

Производитель гарантирует биение шпинделя не более 0,03 мм на 200 мм, отклонение от перпендикулярности оси просверленного отверстия плоскости стола не более 0,05 мм. Точность станка подтверждается сертификатом, прилагаемым к каждому станку.

В стандартном исполнении станок комплектуется сверлильным патроном с дорном.



В качестве дополнительных принадлежностей к станку рекомендуем приобрести подставку с поддоном для сбора СОЖ, устройство подвода СОЖ, коробчатый стол, цанговый патрон с набором цанг, комплект прихватов, станочные тиски в ассортименте.

Специалист по металлообработке ООО «ИТА»
Третьяков Дмитрий Викторович,
dtreyakov@jettools.ru